

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001956

AENOR certifica que la organización

LADRILLOS MORA, S.L.

con domicilio social en CR MADRID-TOLEDO, KM 38,400 45200 ILLESCAS (Toledo - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1720127 (ver anexo)

elaboradas en CR MADRID-TOLEDO, KM 38,400 45200 ILLESCAS (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001956, de fecha 2019-07-09

Fecha de primera emisión 2017-06-29

Fecha de modificación 2019-11-13

Fecha de expiración 2024-11-13



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL SAU.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

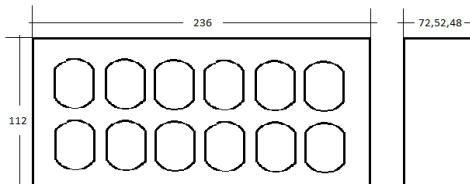
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 1720127

FABRICANTE - LOCALIDAD:	LADRILLOS MORA S.L. - ILLESCAS
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 236 x 112 x 48-52-72
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1300(D1) - 236x112x48-52-72 - C - L0,360 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2200(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤6 - I≤0,8 - M≤0,2
NOMBRE COMERCIAL:	URANO, CERES, METÁLICO NEGRO, ARES, NEGRO, HERMES, CENIZA, APOLO, HERA, GRIS CLINKER
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos URANO, CERES, METÁLICO NEGRO
COLOR DE LA MASA:	AMARILLO, NEGRO, OCRE, GRIS



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2	
			± 5	± 5	
			± 3	± 3	
			± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 3	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A	N/A	
			≤ 3	≤ 3	
			≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			No		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,8		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		2.200		
	Aparente (Kg/m ³)		1.300		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.380 - 1.490 - 2.065	Valor mínimo por grueso: 1.380 - 1.490 - 2.065	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	0,36		
Rmuro (m ² x k/w)			0,180 - 0,180 - 0,180		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,20		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica			

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)