

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001931

AENOR certifica que la organización

LADRILLOS MORA, S.L.

con domicilio social en CR MADRID-TOLEDO, KM 38,400 45200 ILLESCAS (Toledo - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1720124 (ver anexo)

elaboradas en CR MADRID-TOLEDO, KM 38,400 45200 ILLESCAS (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001931, de fecha 2016-10-27

Fecha de primera emisión 2016-05-18

Fecha de modificación 2017-06-29

Fecha de expiración 2022-06-29

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

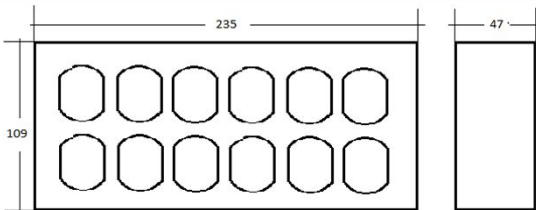
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 1720124

FABRICANTE - LOCALIDAD:	LADRILLOS MORA S.L. - ILLESCAS
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-10 DE 235 x 109 x 47
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 10 - 1100(D1) - 235x109x47 - C - L0,360 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2000(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤8 - I≤0,9 - M≤0,2
NOMBRE COMERCIAL:	DIANA BLANCO M8
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	BLANCO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
				± 2		± 2
	Recorrido		R2	± 5	R2	± 5
				± 3		± 3
				± 2		± 2
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 8	≤ 8		
Tratamiento de hidrofugación			No			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,9			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10,0		
Densidad	Cara de apoyo: Tabla					
	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.000			
	Aparente (Kg/m ³)		1.100			
Tolerancia (%)	± 10		± 10			
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.350	Valor mínimo por grueso: 1.350		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)			
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,36			
			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,20			
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Piezas especiales			SI			

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica